

SKF激光对中仪

TKSA 31 & TKSA 41

快速入门手册



1. 成套组件



1. 1 × TKSA 31/41显示单元
 2. 1 × TKSA 31/41 S测量单元
 3. 1 × TKSA 31/41 M测量单元
 4. 2 × 旋转轴V型固定支架, 带链条
 5. 90mm长支撑杆 (仅对TKSA 41)
 6. 1 × 链条紧固棒
 7. 5 m 公制和英制卷尺
 8. 1 × 12V DC 3A电源
 9. 电源适配插头 (US、UK、EU、AUS)
 10. 2 × USB到USB电缆*
 11. 印刷版快速入门手册 (EN) *
 12. 打印的仪器标定和一致性证书*
 13. 2 × A5纸, 每张纸上有6个二维码粘贴标签, 仅对TKSA 41 (共12个粘贴标签) 粘贴标签*
- * 没显示在图中

2. 安装测量单元 (MU)

- 将有“S”标志的测量单元固定到固定机器侧
- 将有“M”标志的测量单元固定到可移动机器侧
- 支架是对称的, 可以任何方式固定
- 确保支架牢牢地固定在轴上

3. 开机

- 按下显示单元 (DU) 上的开/关键>1秒
- 先后按下两个测量单元 (MU) 上的开/关键, 直到LED指示灯亮

4. 调节激光

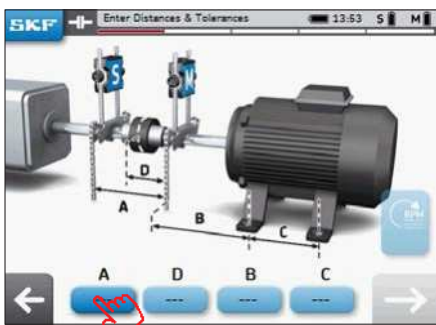
- 在竖直方向上调节有“S”标志的测量单元, 让激光打到“M”单元传感器的中心
- 拧动“M”单元上的旋钮, 将激光调节到“S”单元传感器的中心
- 将测量单元牢牢地紧固在支撑杆上

5. 新对中



- **新对中**
开始一个新的对中工作的快速方法
- **二维码**
扫描二维码识别码, 创建一个新机器或者调出一个已存在的机器, 然后开始一个新的对中工作
- **机器库**
手动创建一个新机器或者选择一个已存在的机器, 开始一个新的对中工作

6. 输入尺寸

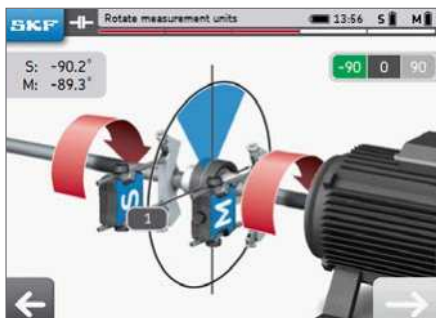


- 点击A框, 输入A尺寸
- D尺寸会自动输入
- 使用下一步箭头, 在不同的尺寸框间移动, 输入尺寸B和C
- 选择一个现存的对中容差或创建一个用户自定义容差

小贴士:

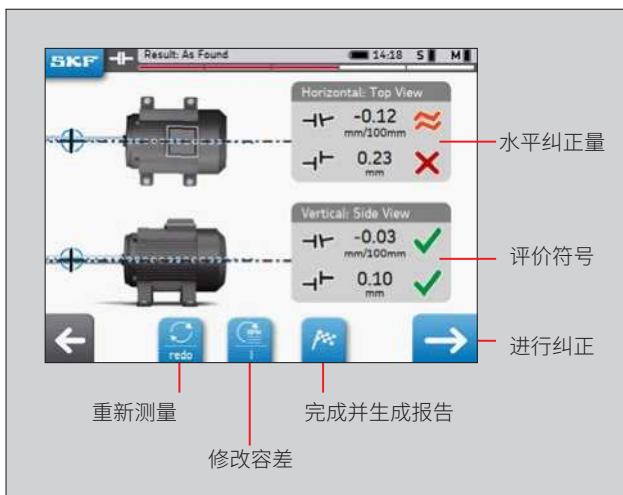
- 点击左边的箭头可以往回移动
- 点击下一步箭头可以进入下一步操作
- 在对中开始前, 在设置中可以选择英制单位

7. 进行测量



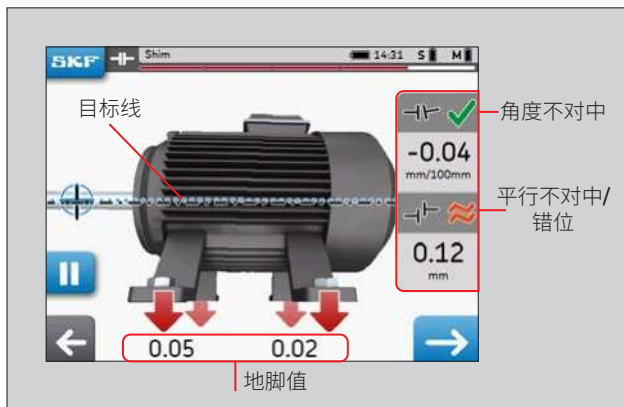
1. 向蓝区方向旋转轴到9点钟的位置 (-90°)
2. 当定位到蓝区里时, 该区域会变为绿色
3. 点击“下一步”箭头, 进行测量
4. 向蓝区方向旋转轴到12点钟的位置 (0°)
5. 点击“下一步”箭头, 进行测量
6. 向蓝区方向旋转轴到3点钟的位置 (+90°)
7. 点击“下一步”箭头, 进行测量

8. 结果



9. 动态竖直纠正——加垫

- 将测量单元转到12点钟位置 (0°)
- 根据箭头指示纠正对中
- 箭头指示的方向就是电机需要移动的方向



- 通过插入或取出垫片, 以达到设定的容差范围
 - 当达到容差范围内, 评价符号会变为绿色
- ✓ 在容差范围内
- ≈ 接近容差
- ✗ 超出容差

10. 动态水平纠正

- 将测量单元转到3点钟位置 (+90°)
- 向上箭头意味着电机需要向右移动
- 向下箭头意味着电机需要向左移动
- 纠正完成后, 拧紧地脚
- 建议在纠正后重新测量对中以确认

11. 生成报告



报告名称是强制性的

12. 一致性声明

符合欧盟相关产品条例的声明 SKF激光对中仪 TKSA 31 & TKSA 41

我们, SKF MPT, Meidoornkade 14, 3992 AE Houten 荷兰 全权负责并申明在所使用说明书中所描述的产品, 符合下列“系列”指令要求 并遵从以下标准:

TKSA 31 的设计和制造符合: EMC DIRECTIVE 2014/30/EU 如协调规范中有关 EN 61326-1:2013 电子设备测量、控制和实验室应用的概述 - 第 1 部分: 一般要求,
EN 55011: 2009 +A1:2010, EN 61000-4-2: 2009, EN 61000-4-3: 2006 +A1:2008 +A2:2010, EN 61000-4-4: 2004 +A1:2010, EN 61000-4-5: 2006, EN 61000-4-6: 2009, EN 61000-4-11: 2004, No.020-01304-5

TKSA 41 的设计和制造遵从 欧盟电磁兼容指令 无线电设备指令2014/53/EU, 以及其它相关条例
EN 61010:2010, EN 61326-1:2013,
EN 55011: 2009 +A1:2010, EN 61000-4-2: 2009, EN 61000-4-3: 2006 +A1:2008 +A2:2010, EN 61000-4-4: 2004 +A1:2010, EN 61000-4-5: 2006, EN 61000-4-6: 2009, EN 61000-4-11: 2004, EN 301 489-1 v2.1.1, EN 301 489-17 v3.1.1, EN 300 328 v2.1.1, No.020-01304-5

欧盟 RoHS 指令 (EU) 2015/863 和如下协调标准:
EN IEC 63000:2018: 评估有关电子电气产品限制有害物质的技术文档

激光等级符合标准: EN 60825-1:2014.

激光遵从标准: 21 CFR 1040.10和1040.11, 除了偏离其中的激光说明条款 Laser Notice No. 50, June 24, 2007发布

仅对**TKSA 41**: 设备的封装遵从FCC规范第15部分,
47CFR: 2011 Part 15 Sub Part B 非故意的辐射
包含FCC ID: 0C3BM1871, QDID: B020997.

制造商、贸易商或品牌名称: NovaComm.

产品名称: NVC-MDCS71

Houten, 荷兰, 2022年12月



Guillaume Dubois
质量和合规经理



skf.com • mapro.skf.com • skf.com/mount • skf.com/alignment

® SKF是SKF集团的一个注册商标。

© SKF集团 2022

本出版物内容的著作权归出版者所有且未经事先书面许可不得被复制(甚至引用)。我们已采取了一切注意措施以确定本出版物包含的信息准确无误,但我们不对因使用此等信息而产生的任何损失或损害承担任何责任,不论此等责任是直接、间接或附随性的。

MP5429 ZH · 2022/12